

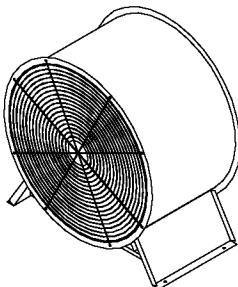
GENERAL SAFETY

Read installation and operation instructions carefully before attempting to install, operate or service Canarm/LFI Mancoolers. Failure to comply with instructions could result in personal injury and/or property damage. Retain instructions for future reference.

Do not operate fan without proper guarding installed. On initial start-up a careful inspection should be carried out to ensure no foreign material is present which could become airborne in the system.

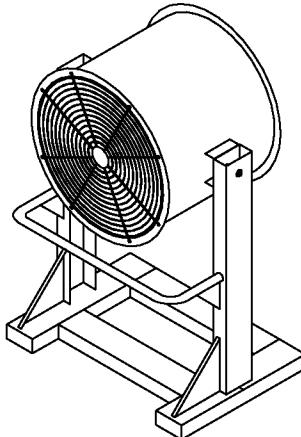
MCU & MCUA

LOW STAND INDUSTRIAL MANCOOLERS



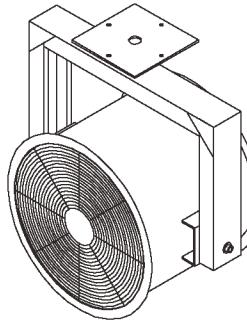
MCS & MCSA

HIGH STAND INDUSTRIAL MANCOOLERS



MCY & MCYA

YOKE MOUNT INDUSTRIAL MANCOOLERS



FAN SIZE	MAX STEEL HP	MAX ALUMINUM HP
18"	1/2	3/4
24"	3	3
30"	5	5
36"	5	7 1/2
42"	5	10
48"	7 1/2	15

FAN SIZE	MAX STEEL HP	MAX ALUMINUM HP
18"	1/2	3/4
24"	3	3
30"	5	5
36"	5	7 1/2
42"	5	10
48"	7 1/2	15

FAN SIZE	MAX STEEL HP	MAX ALUMINUM HP
18"	1/2	3/4
24"	3	3
30"	5	5
36"	5	7 1/2

GENERAL

Inspect unit for damage, report any shipping damage to carrier. Check all fasteners and re-tighten as required. Rotate the prop by hand to ensure free rotation.

ELECTRICAL

⚠ WARNING: Ensure power supply is disconnected and locked out prior to making electrical connections.

Before connecting the motor to the electrical supply, check the electrical characteristics and wiring instructions as indicated on the motor nameplate. Complete electrical connections as indicated.

⚠ WARNING: A ground wire must be connected from the motor housing to a suitable electrical ground.

OPERATION

1. Complete the electrical connections, energize the unit momentarily and ensure proper prop rotation.
2. Apply full power.
3. With access doors in place and the air system in full operation, measure the motor current and ensure that it is less than the rated full load motor amperage as indicated on the motor nameplate.

MAINTENANCE

Ensure power supply is disconnected and locked out prior to performing maintenance.

1. Inspect and tighten all motor hold down bolts and prop set screws after the first 50 to 100 hours of operation and periodically thereafter.
2. Follow the motor manufacturer's instructions for motor lubrication. Remove any excess lubrication.
3. Clean the prop periodically. Material build up on the blades can cause prop imbalance which may result in prop or motor bearing failure.

WARRANTY

Canarm/LFI's Mancoolers are guaranteed for a period of one year against manufacturing defects in material and workmanship when operating under normal conditions. Liability is limited to the replacement of defective parts. Labour and transportation costs are not included.

CANARM LTD.
2157 PARKEDALE AVENUE
BROCKVILLE, ONTARIO K6V 5V6
TELEPHONE: (613) 342-5424
FAX: 1-800-263-4598
E-MAIL: agsales@canarm.ca

CANARM LTEE.
2555 RUE BERNARD LEFEVBRE
LAVAL, QUEBEC H7C 0A5
TELEPHONE: (450) 665-2535
FAX: (450) 665-0910
E-MAIL: agsales@canarm.ca

ARTHUR MANUFACTURING FACILITY
#7686 CONCESSION 16, RR4
ARTHUR, ONTARIO N0G 1A0
TELEPHONE: (519) 848-3910
FAX: (519) 848-3948
E-MAIL: agsales@canarm.ca

Mancoolers - Circulateurs d'air



LISEZ TOUTES LES INSTRUCTIONS AVANT DE DÉBUTER L'INSTALLATION ET GARDEZ POUR RÉFÉRENCE

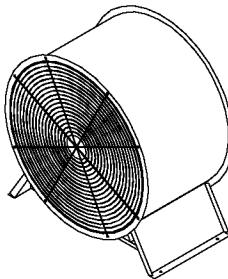
SÉCURITÉ GÉNÉRALE

Lisez le mode d'installation et d'opération soigneusement avant d'installer, opérer ou entretenir le Circulateur Canarm/LFI. Omettre de suivre ces directives pourrait résulter en des blessures ou dommages personnels. Gardez le mode d'emploi pour future référence.

Ne jamais opérer le ventilateur sans le grillage. Avant le démarrage initial, vérifiez qu'aucun matériel étranger qui pourrait partir au vol.

MCU & MCUA

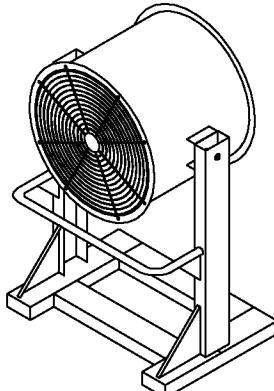
CIRCULATEURS INDUSTRIELS SUR PIED
DE BAS PROFILE



GRANDEUR DU VENTILATEUR	CV MAXIMUM EN ACIER	CV MAXIMUM EN ALUMINUM
18"	1/2	3/4
24"	3	3
30"	5	5
36"	5	7 1/2
42"	5	10
48"	7 1/2	15

MCS & MCSA

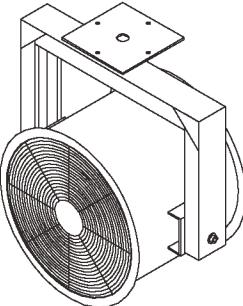
CIRCULATEURS INDUSTRIELS SUR PIED
DE HAUT PROFILE



GRANDEUR DU VENTILATEUR	CV MAXIMUM EN ACIER	CV MAXIMUM EN ALUMINUM
18"	1/2	3/4
24"	3	3
30"	5	5
36"	5	7 1/2
42"	5	10
48"	7 1/2	15

MCY & MCYA

CIRCULATEUR INDUSTRIEL
À MONTURE À MOYEU



GRANDEUR DU VENTILATEUR	CV MAXIMUM EN ACIER	CV MAXIMUM EN ALUMINUM
18"	1/2	3/4
24"	3	3
30"	5	5
36"	5	7 1/2

GÉNÉRALE

Inspectez l'unité pour tout dommage. Signalez tout dommage d'expédition au transporteur. Vérifiez toutes les attaches et serrez au besoin. Tournez la pale à la main pour assurer que rien ne gêne la rotation.

ÉLECTRIQUE

⚠ MISE EN GARDE: Assurez-vous que le courant est fermé au disjoncteur avant des procéder aux connexions électriques.

Avant de faire les branchements du moteur au courant, vérifiez les caractéristiques et les instructions de branchement sur l'étiquette du moteur. Faites les connexions telles qu'indiquées.

⚠ MISE EN GARDE: Un fil de mise à terre doit être branché du boîtier du moteur à une mise à terre électrique adéquate.

OPÉRATION

1. Complétez les branchements électriques et mettez-y du courant momentanément pour vérifier la libre rotation de la pale.
2. Appliquez ensuite le courant.
3. Avec les portes d'accès en place et le système en pleine opération, mesurez le courant que dégage le moteur et assurez-vous qu'il est moindre que l'ampérage maximum du moteur tel qu'indiqué sur la plaque du moteur.

ENTRETIEN

Assurez-vous que le courant est complètement fermé au disjoncteur avant de procéder à l'entretien.

1. Inspectez et resserrez tous les boulons du moteurs et les vis de la pale après environ 50 à 100 heures d'opération et périodiquement par la suite.
2. Suivez les instructions du manufacturier en ce qui concerne la lubrification du moteur. Enlevez l'excès de lubrifiant.
3. Nettoyez la pale périodiquement. L'accumulation de débris sur la pale pour déstabiliser la pale et le moteur résultant en une défaillance de la pale et des roulements à billes du moteur.

GARANTIE

Les Circulateurs Canarm/LFI sont garanties pour une période de un an contre toutes défauts dans les matériaux et main d'oeuvre lorsque celui-ci est opéré dans des conditions normales. La responsabilité se limite au remplacement des pièces défectueuses. Le coût de main d'oeuvre et de transport encourus ne sont pas couverts.

CANARM LTD.
2157 PARKEDALE AVENUE
BROCKVILLE, ONTARIO K6V 5V6
TELEPHONE: (613) 342-5424
FAX: 1-800-263-4598
E-MAIL: agsales@canarm.ca

CANARM LTEE.
2555 RUE BERNARD LEFEVBRE
LAVAL, QUÉBEC H7C 0A5
TELEPHONE: (450) 665-2535
FAX: (450) 665-0910
E-MAIL: agsales@canarm.ca

ARTHUR MANUFACTURING FACILITY
#7686 CONCESSION 16, RR4
ARTHUR, ONTARIO N0G 1A0
TELEPHONE: (519) 848-3910
FAX: (519) 848-3948
E-MAIL: agsales@canarm.ca